



## Rovas HVLP-D 46

Минеральное гидравлическое масло HVLP-D

**Rovas HVLP-D 46** – высокотехнологическое минеральное гидравлическое масло, полученное на основе базового масла VHVI с добавлением специальной противозадирной EP присадки. Также содержит в своем составе беззольные детергентно-диспергирующие присадки. Может применяться в самых современных промышленных гидравлических системах, а также в любых мобильных гидравлических системах (строительная спецтехника, грузовые машины) в любое время года и в самом широком диапазоне температур окружающей среды. Благодаря высокой диспергирующей способности данный продукт может применяться в системах, в которые может проникать вода, грязь и продукты износа.

**Rovas HVLP-D 46** создано на основе смеси высококачественных минеральных базовых масел VHVI в сочетании с пакетом EP присадок и детергентно-диспергирующими присадками, что позволило обеспечить следующие преимущества:

- Специальные моющие и диспергирующие присадки гарантируют бесперебойную работу гидравлической системы.
- Отличные деэмульгирующие свойства обеспечивают нормальное функционирование системы даже при наличии в ней небольшого количества воды.
- Высокотехнологические противоизносные присадки помогают избежать износа всех механических компонентов гидравлической системы.
- Высокая устойчивость к окислению и термическому разложению минимизирует накопление в системе продуктов износа, что значительно продлевает срок службы масла.
- Хорошие деаэрационные свойства уменьшают образование пены.
- Эффективные ингибиторы обеспечивают защиту от коррозии в тяжелых условиях эксплуатации.
- Очень высокий индекс вязкости.
- Хорошая фильтрация.

**Rovas HVLP-D 46** превосходит следующие спецификации:

DIN 51524/Teil 3 HVLP-D  
ISO 6743/4-L-HV

AFNOR NFE 48-603  
Daimler DBL 6721

### Данные физико-химического анализа:

Свойства	Ед. изм.	Метод	Значение
Класс вязкости по ISO		ISO 3448	46
Плотность при 15°C	кг/л	ASTM D4052	0.874
Кинематическая вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	ASTM D7042	46.0
Кинематическая вязкость при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	ASTM D7042	8.1
Индекс вязкости		ASTM D2270	>150
Температура вспышки в открытом тигле	°C	ASTM D92	209
Точка потери текучести	°C	ASTM D97	-39
FZG тест		DIN 51534-2	12
Значение деаэрации при 50°C	Минуты	DIN 51381	+
Деэмульгирующая способность при 54°C	Минуты	DIN 51599	+